

**НОВИНКА!**

# Power Feed® 84 Single и Dual

## Механизмы подачи с одним или двумя механизмами протяжки, консольное исполнение

Power Feed® 84 – это революционный по своей универсальности и простоте механизм подачи сварочной проволоки. Этот высокотехнологичный механизм позволяет расширить возможности Power Wave® S, намного превосходя показатели традиционных методов дуговой сварки. Конструкция Power Feed® 84 позволяет разместить блок управления в любой точке – возле рабочего изделия или на источнике питания. Power Feed® 84 Dual предназначен для тех предприятий, где требуется большая гибкость и высокая производительность сварки с использованием одного механизма подачи. Двухкассетный подающий механизм позволяет использовать два разных типа проволоки, что делает возможной сварку нержавеющей стали и алюминия с помощью одного источника питания. Гибкость механизма подачи проволоки и возможности источников питания Lincoln Power Wave® нового поколения позволяют с легкостью проводить сварку в режимах MIG, STT или Pulse.



### Преимущества

- Характеристики сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия и других материалов на уровне мировых стандартов.
- Технология управления формой волны® – поддержка запатентованных процессов сварки, например, режима Pulse-On-Pulse®, который позволяет создавать сварные швы с хорошим внешним видом, характерным для аргодуговой сварки, и режима Power Mode®, который обеспечивает стабильность дуги при низкой силе тока.
- Поддержка ArcLink® – самого современного коммуникационного протокола в области сварки, который позволяет быстро установить надежное соединение с источником питания.
- Процесс сварки в защитных газах импульсной дугой (Pulsed MIG) – низкое разбрызгивание, минимальное тепловложение и возможность сварки в любых пространственных положениях позволяют каждому сварщику улучшить качество своей работы!
- Поддержка горелок „Push-Pull“ для бесперебойной подачи алюминиевой проволоки.

#### Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артик. номер	Число роликов	Охлаждение	Номин. мощность	Питание	Диапазон скорости подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошковая		
Однокассетная модель PF84	K3328-7	4	возд./жидк.	600А/60%	40В DC	2-30	0,6-1,6 (выс. скор.)	1,0-2,0 (выс. скор.)	20	337 x 393 x 600
Двухкассетная модель PF84	K3330-7						0,6-2,4 (низк. скор.)	1,0-3,0 (низк. скор.)		

Цифровые

#### Процессы

- MIG/MAG
- Сварка порошковой проволокой
- РДС
- Аргодуговая сварка
- Стrojка



#### Рекомендуемые источники

- Любые сварочные источники питания и агрегаты на жесткой ВАР
- Power Wave® S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

#### Стандартный комплект поставки

- Стандартное крепление для кассет
- Пользовательский интерфейс с кнопками

#### Аксессуары

- K3336-7 Блок управления



#### ПИТАНИЕ РОЛИКИ



**НОВИНКА!**

# Power Feed® 25M

## Мобильное устройство для высококачественной сварки!

Полнофункциональный аппарат от Lincoln Electric для любых задач сварки. Запатентованная легкая и прочная конструкция MAXTRAC® гарантирует необходимое качество сварки.



### Преимущества

- Предназначен для эксплуатации в тяжелых условиях. Этот аппарат хорошо подходит для решения многих задач в судостроительной области и при сварке металлоконструкций. Большой набор функций в стандартной комплектации, аппарат поставляется в пластиковом или алюминиевом корпусе.
- Яркое внутреннее освещение механизма привода светодиодами.
- Внутренний обогрев и герметичный корпус позволяют контролировать содержание влаги на поверхности сварочных материалов.
- Панель выбора процесса сварки (MSP4) позволяет легко пользоваться библиотекой настроек Power Wave®. Вы можете за считанные минуты настраивать параметры сварки.
- Функции двойного режима А-В и запоминания настроек позволяют быстро менять режимы сварки прямо во время работы.

#### Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артик. номер	Число роликов	Трансмиссия	Питание	Диапазон скорости подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
						сплошная	порошковая		
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4	2	со станд. скоростью (по умолчанию) с повыш. крутящим моментом	40В DC	2,5-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5				1,3-10,4		0,8-2,4		

Цифровые

#### процессы

- MIG/MAG
- РДС
- Pulsed MIG
- Аргодуговая сварка
- MIG-STT®
- Стrojка
- Сварка порошковой проволокой



#### Стандартный комплект поставки

- Кабель на электрод
- Панель MSP4
- Панель Двойная процедура / Память
- Коннектор для горелок „Push-Pull“
- Разъем для пульта ДУ
- Разъем горелки
- Трансмиссия – стандартная и с повышенным крутящим моментом



#### ПИТАНИЕ РОЛИКИ

