

LNS 151

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,23/A5,23M : EB3
 ISO 21952-A : S Cr Mo2

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока 2,5% Cr / 1% Mo для сварки теплоустойчивых марок стали
 Максимальная рабочая температура 600°C
 Используется с основными флюсами, например, 8500, P240, 888 или MIL800-H
 При сварке элементов теплообменников может использоваться с активными флюсами, например, 780, 781, 782

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

780 X

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Mo	P	Cr
0,10	0,6	0,12	1,0	<0,010	2,5

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	2,0	2,4	3,2	4,0
Ед-ца: Каркасная кассета B415, 25 кг	X	X	X	X
Каркасная кассета B415, 25 кг + VCI		X	X	
Каркасная кассета B785, 100 кг			X	X
Бочка Speed Feed, 350 кг	X			
Бочка Speed Feed®, 400 кг				X
Бочка Accutrak®, 1000 кг	X	X	X	X

LNS 151 вер. EN 02