

ПРОВОЛОКА

СВ-08А

Классификация

ГОСТ 2246-70: Св-08А; Св-08А-О
ТУ 1227-058-27286438-2007

Описание

Омедненная/неомедненная проволока применяется для сварки низкоуглеродистых нелегированных и низколегированных конструкционных сталей под слоем флюса и в среде защитного газа. Обеспечивает стабильное горение дуги и отличное формирование сварных швов. Рядная намотка на кассетах К-300, К-300-АО и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500, позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки, увеличить эксплуатационный срок оборудования.

Вид защиты

Флюс: высококремнистые флюсы
Защитный газ: С1 – 100% CO₂; М21 – Ar + 15-25% CO₂

Одобрения сертификационных агентств: НАКС (Ø 2мм – КСМ, СК); ФС ЭТАН

Химический состав проволоки, %

С	Mn	Si	S	P
0,06 – 0,09	0,8-1,1	≤0,06	≤0,008	≤0,012

Механические свойства наплавленного металла, типичные значения

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость (KCV) при сварке с высококремнистым высокомарганцовистым флюсом, Дж/см ²	Температура испытания, °С
510	408	24	66	0

Размеры и упаковка

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200									
К300, К-300АО						x	x	x	x
К415						x	x	x	x
МП-100						x	x	x	x
Б-500						x	x	x	x
Бочка «Ариадна»						x			